

DECLARACIÓN AMBIENTAL 2020



EGILE MECHANICS S.L.U



ÍNDICE

0. REGLAMENTOS APLICABLES	1
1. PRESENTACIÓN DE EGILE MECHANICS S.L.U	1
1.1. DATOS IDENTIFICATIVOS DE EGILE MECHANICS S.L.U.....	1
1.2. DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA.....	2
1.3. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES DE EGILE MECHANICS S.L.U	4
1.4. ORGANIGRAMA.....	6
2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN	7
2.1. POLITICA DE GESTION DE EGILE MECHANICS S.L.U.	7
2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL	9
3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN.....	12
3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN	12
3.1.1. <i>Compresión de la Organización y su contexto.....</i>	<i>12</i>
3.1.2. <i>Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas.....</i>	<i>12</i>
3.2. PLANIFICACIÓN.....	13
3.2.1. <i>Aspectos ambientales y enfoque de ciclo de vida</i>	<i>13</i>
3.2.2. <i>Requisitos Legales y otros requisitos.....</i>	<i>16</i>
3.2.3. <i>Planificación de acciones.....</i>	<i>16</i>
4. PROGRAMA DE PARTICIPACIÓN DE LOS TRABAJADORES.....	17
5. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL.....	17
5.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020 Y ANTERIORES.....	17
5.2. SEGUIMIENTO PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020	18
5.3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES.....	18
5.4. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2021.....	19
6. INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE EGILE MECHANICS S.L.U	20
6.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA.....	20
6.1.1. <i>Consumo de Energía Eléctrica.....</i>	<i>20</i>
6.1.2. <i>Consumo de Combustibles.....</i>	<i>20</i>
6.1.3. <i>Consumo total de Energía</i>	<i>21</i>
6.1.4. <i>Consumo total de Energía Renovable</i>	<i>21</i>
6.1.5. <i>Generación de Energía Renovable</i>	<i>21</i>
6.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES	22
6.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA.....	22
6.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS.....	23
6.4.1. <i>Generación Residuos No Peligrosos</i>	<i>23</i>
6.4.2. <i>Generación Residuos Peligrosos.....</i>	<i>24</i>
6.4.3. <i>Generación total anual de Residuos</i>	<i>24</i>
6.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO	26
6.5.1. <i>Uso total del suelo</i>	<i>26</i>
6.5.2. <i>Uso superficie sellada.....</i>	<i>26</i>
6.5.3. <i>Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza.....</i>	<i>26</i>
6.5.4. <i>Uso superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza</i>	<i>26</i>



6.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES	27
6.6.1. Emisiones totales (NO _x + SO ₂ + PM10).....	28
6.6.2. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO ₂).....	28
6.7. QUEJAS Y DENUNCIAS.....	29
7. RESUMEN DEL CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL.....	30
7.1. LICENCIA DE ACTIVIDAD	30
7.2. RESIDUOS	30
7.3. VERTIDOS	31
7.4. EMISIONES A LA ATMOSFERA	31
7.5. SUELOS	31
7.6. RUIDOS	31
7.7. APQ.....	32
7.8. CONSEJERO DE SEGURIDAD.....	32
8. CARACTERISTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL.....	33
8.1. PROXIMA DECLARACIÓN	33
8.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO	33

0. REGLAMENTOS APLICABLES

Para la elaboración de la presente declaración medio ambiental se han tenido en cuenta los siguientes reglamentos:

- **REGLAMENTO (CE) No 1221/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 25 de noviembre de 2009**, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), y por el que se derogan el Reglamento (CE) no 761/2001 y las Decisiones 2001/681/CE y 2006/193/CE de la Comisión
- **REGLAMENTO (UE) 2017/1505 DE LA COMISIÓN de 28 de agosto de 2017** por el que se modifican los anexos I, II y III del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)
- **REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018** que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS)

1. PRESENTACIÓN DE EGILE MECHANICS S.L.U

1.1. DATOS IDENTIFICATIVOS DE EGILE MECHANICS S.L.U.

RAZON SOCIAL Egile Mechanics S.L.U	DIRECCIÓN Pol. Ind. Kurutz Gain 12-13 20850 Mendaro (Gipuzkoa)	TELEFONO + 34 943 75 72 05
ALCANCE Fabricación de componentes y montaje de conjuntos mecánicos de alta precisión para el sector aeronáutico. Fabricación y montaje de productos de precisión, principalmente para el sector del envase metálico.		
NIF B75210203	CNAE (2009) 2562.- Ingeniería mecánica por cuenta de terceros	
RESPONSABLE LEGAL Gustavo Lascurain Aguirresarobe Director General	RESPONSABLE MEDIO AMBIENTE Amaia Aguirresarobe Andia Email: aaguirresarobe@egile.es Teléfono: +34 943 75 72 05	



1.2. DESCRIPCIÓN DE LA EMPRESA

EGILE MECHANICS, S.L.U. es el resultado de la fusión de las empresas del grupo EGILE que desarrollan una actividad productiva mecánica: Zehatz y Desarrollos Mecánicos de Precisión.



La empresa tiene su origen en la compañía Zehatz que desde el año 1990 se especializa en procesos avanzados de rectificado y mecanizado para el desarrollo de componentes y troqueles para el conformado de chapa fina y fabricación de envases. Posteriormente, fruto de una diversificación del conocimiento mecánico al sector aeroespacial surgió la empresa Desarrollos Mecánicos de Precisión en el año 1999. Esta empresa fue creada principalmente para apoyar a la Compañía Española de Sistemas Aeronáuticos (CESA) en el desarrollo y la fabricación de los sistemas del EFA (EUROFIGHTER). En sus inicios, pasó de mecanizar piezas elementales a suministrar kits y montajes probados en banco de ensayo, posteriormente integrados en sistemas de vuelo. Posteriormente, tuvo un crecimiento considerable gracias a una fase de internacionalización basando su producto en el elemento dinámico de alta precisión y alta responsabilidad entrando en distintos segmentos de la aeronave siempre desarrollando producto altamente complejo y con mucho valor añadido en su desarrollo.

Trayectoria de la Empresa

La evolución de EGILE MECHANICS S.L.U. (en adelante EGILE MECHANICS) se podría explicar en las siguientes cuatro etapas:

ETAPA 1

Zehatz surge en 1990 como empresa originaria experta en el mecanizado de precisión y el rectificado suministrando componentes y elementos de mantenimiento para troqueles dedicados al conformado de chapa fina en el sector del envase metálico y cantooling.

En 1999 se crea DMP diversificando el know-how en el mecanizado de precisión a un sector de elevada responsabilidad como es el aeroespacial. Esta primera etapa de su vida consistió en sucesivos retos tecnológicos, pasando de mecanizar piezas elementales a suministrar kits y montajes probados en banco de ensayo y posteriormente integrados en sistemas de vuelo del EUROFIGHTER, del SIKORSKI S92 y de los programas nacionales CN-235 y C-295.

ETAPA 2

A partir de 2005 se inicia con éxito una fase de internacionalización en el sector aeroespacial. Se define como estrategia de negocio el elemento dinámico de alta precisión y/o alta responsabilidad, dirigiéndose de manera natural hacia el mercado francés para desarrollar colaboraciones con clientes de referencia a los que ofrecer proximidad, ya que la pieza compleja implica problemas complejos y requiere comunicación fluida, y visión a largo plazo, para poder madurar las inversiones tecnológicas y de conocimiento.

En el mundo del envase se da el salto al diseño y fabricación de distintos troqueles con un departamento de ingeniería propio capaz de desarrollar soluciones para todo tipo de sistemas,



adaptándose a las líneas de prensas y siendo especialistas en formatos de fácil apertura EOE, Scroll y pre-scroll, tapa básica y bote embutido.

ETAPA 3

En esta etapa surge el grupo industrial EGILE. En el que, además de Egile Mechanics, pertenecen también al grupo EGILE las empresas Egile Corporation XXL (servicios corporativos) y EIS (EGILE INNOVATIVE SOLUTIONS), entre otras empresas.

La empresa EIS, es creada con el objetivo de ofrecer un servicio de ingeniería que se dedique en entre otras cosas al desarrollo, diseño e innovación de los productos de los diversos sectores para los que fabrican DMP y Zehatz, como Aeronáutica, Espacio, Alimentación, Ciencia y Grandes Instalaciones Científicas. Su estrategia en ámbito de la I+D+i es valorizar las tecnologías disponibles o desarrolladas en uno de los sectores y aplicarlas a los otros con el objetivo de rentabilizar las inversiones en I+D.

En esta etapa, se logra la captación de proyectos estratégicos y estructurantes del sector aeroespacial basados en tecnologías diferenciadoras y alcanzando posición estable en los siguientes segmentos:

- Las estructuras de propulsión táctica y sistemas de control de vuelo de los misiles.
- Los servo-mandos de rotor principal de helicóptero, como elemento vital de control del aparato y otros componentes o conjuntos hidráulicos de Clase 1 o equivalente.
- Los elementos de clase 1 para NLG y MLG (trenes de aterrizaje) en titanios con base níquel.
- Las piezas rotativas de turbina de helicóptero (las tecnológicamente más complejas porque giran a mayor velocidad y trabajan a más temperatura que en cualquier otra aplicación).
- Sistemas complejos desarrollados en superaleaciones para zonas calientes de la turbina del motor.
- Sistemas de actuación complejos para tren de aterrizaje.

En el sector de cantooling se da un salto en la cadena de valor desarrollando por primera vez proyectos llave en mano para el diseño y suministro de un sistema completo de fácil apertura con línea de prensa.

Asimismo, se decide dar el salto a un nuevo mercado estratégico para Egile: la ciencia y sus Grandes Infraestructuras y se inician distintas colaboraciones de referencia en el sector como el CIEMAT y el CERN.

ETAPA 4

En 2018 se produjo la reorganización del Grupo en Divisiones especializadas, con el objetivo de enfocar todas las capacidades a las demandas específicas de nuestros mercados.

Como resultado se han fusionado dos de las empresas DMP y ZEHATZ dando lugar a EGILE MECHANICS y se han creado las nuevas unidades de negocio que den respuesta a los mercados. Así, nacen Egile AeroTransmissions, Egile AeroSystems, Egile AeroEngines, Egile ExtremePrecision y Egile CanTooling.



Ilustración 1. Unidades de negocio de EGILE Mechanics.

Sector Aeroespacial

- ✓ **EGILE Aero Transmission y Systems (EAT y EAS):** Fabricación de componentes para actuadores, sistemas y transmisiones aeronáuticas.
- ✓ **EGILE AeroEngines (EAE):** Fabricación de Componentes de turbina aeronáutica en superaleación.

Sector Industrial

- ✓ **EGILE CanTooling (ECT):** Diseño y fabricación de componentes y soluciones de alta precisión para el sector del envase metálico principalmente.
- ✓ **EGILE ExtremePrecision (EEP):** Fabricación de componentes de extrema precisión para sectores como la ciencia y comunicaciones.

A fin de poder seguir garantizando en el futuro esa satisfacción y de hacer frente a las crecientes exigencias del mercado, hemos implantado en EGILE MECHANICS sita en Mendaro un Sistema de Gestión Ambiental según el Reglamento EMAS

1.3. UBICACIÓN DE LAS INTALACIONES DE EGILE MECHANICS S.L.U

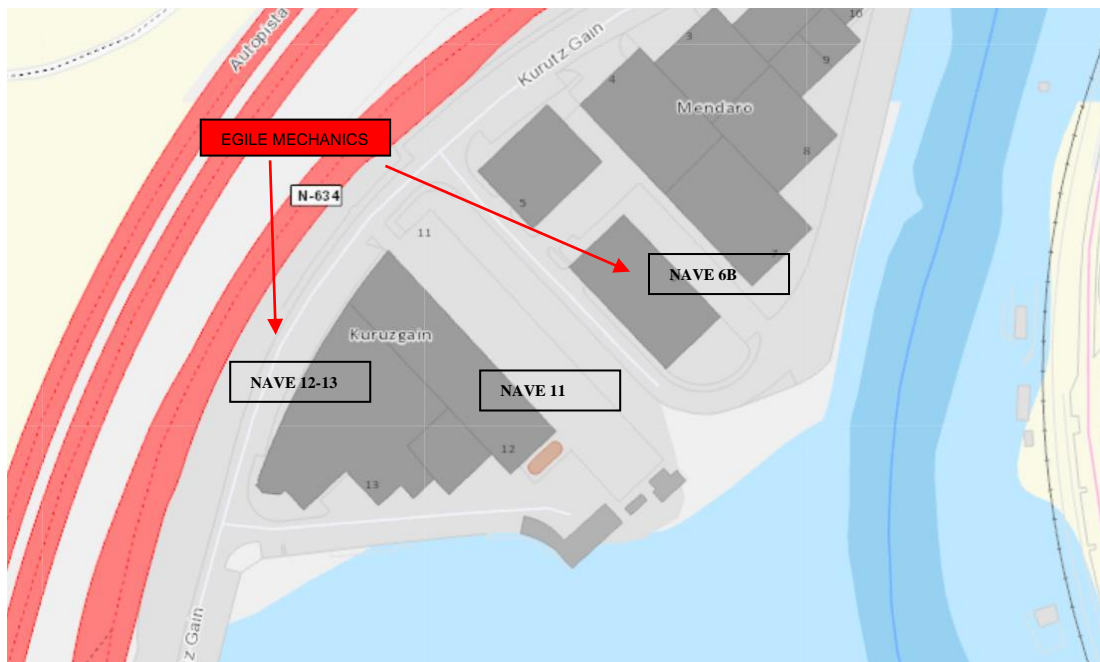
Egile Mechanics S.L.U tiene sus instalaciones en el término municipal de Mendaro, en el Polígono Industrial Kurutz Gain 12-13 (oficinas centrales).

Cuenta con tres pabellones contiguos: Kurutz Gain 12-13, Kurutz Gain 11 y Kurutz Gain 6B.

En la nave 12-13, se encuentran las unidades de negocio de **Aero Transmission, Aero Systems, CanTooling y ExtremePrecision.**

En la nave 11, se encuentra la unidad de **AeroEngines** y montaje de prensas de **CanTooling.**

En la nave 6B, se encuentra la unidad de **AeroEngines**, concretamente los tratamientos superficiales de lacado y decapado químico.



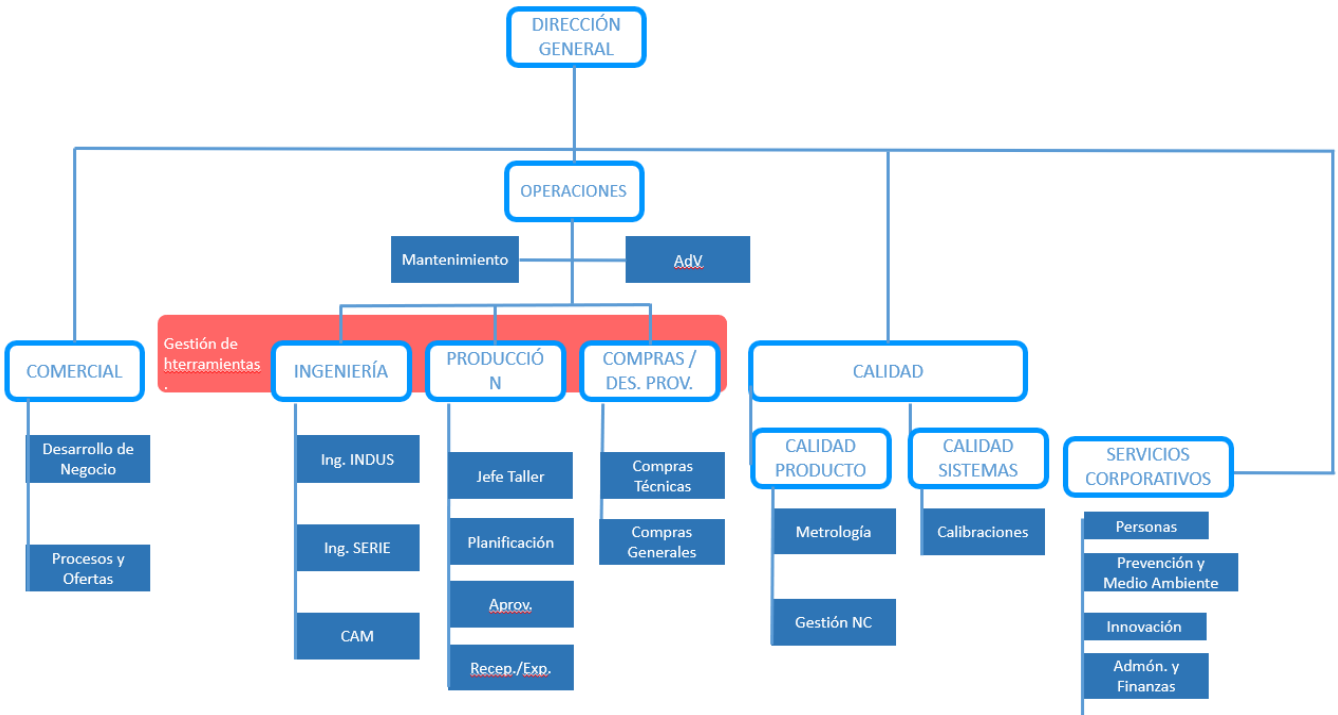
Situación donde se localizan las instalaciones de Egile Mechanics S.L.U (Geoeuskadi)



Foto del edificio donde se localizan las instalaciones de Egile Mechanics S.L.U

1.4. ORGANIGRAMA

La organización funcional de **Egile Mechanics S.L.U** se resume en el siguiente organigrama:



2. PRESENTACIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN

2.1. POLITICA DE GESTION DE EGILE MECHANICS S.L.U.

1. Satisfacción de Cliente

- ✓ Escuchando las necesidades de nuestros clientes, anticipándonos a ellas y desplegándolas en toda la organización lo más rápido posible.
- ✓ Cumpliendo nuestros compromisos de calidad y entrega.
- ✓ Revisando y analizando los riesgos a lo largo de todos los procesos de la empresa.

2. Excelencia Operacional

- ✓ Promoviendo una forma de trabajar fundamentada en los modelos avanzados de planificación de calidad.
- ✓ Estructurando nuestro sistema de Calidad convenientemente para una adecuada gestión por procesos.
- ✓ Aplicando la mejora continua de nuestros procesos, para ello seguimos en círculo de Deming, PDCA como base.
- ✓ Desarrollando una cadena de suministros fiable que complemente los procesos internos.

3. Innovación y Desarrollo Tecnológico

- ✓ Apostando por la innovación como elemento clave para la competitividad empresarial sostenida en el tiempo.
- ✓ Velando por el desarrollo y vigilancia tecnológica que nos posiciona de modo ventajoso en el mercado de productos de alto valor añadido.

4. Personas – Compartir Proyecto

- ✓ Promoviendo el desarrollo del potencial de las personas en la organización, involucrándolos y haciéndoles partícipes del proyecto común.
- ✓ Estableciendo sistemas de comunicación y participación estables para facilitar información e involucrar al personal en las políticas, objetivos y logros de EGILE Mechanics.
- ✓ Siendo fieles a nuestro mayor activo, las personas, cuidando de su formación y desarrollo además de su seguridad en el trabajo.
- ✓ Proporcionando condiciones de trabajo seguras y saludables para la prevención de daños y/o deterioro de la salud relacionados con el trabajo.

5. Valores y Ética

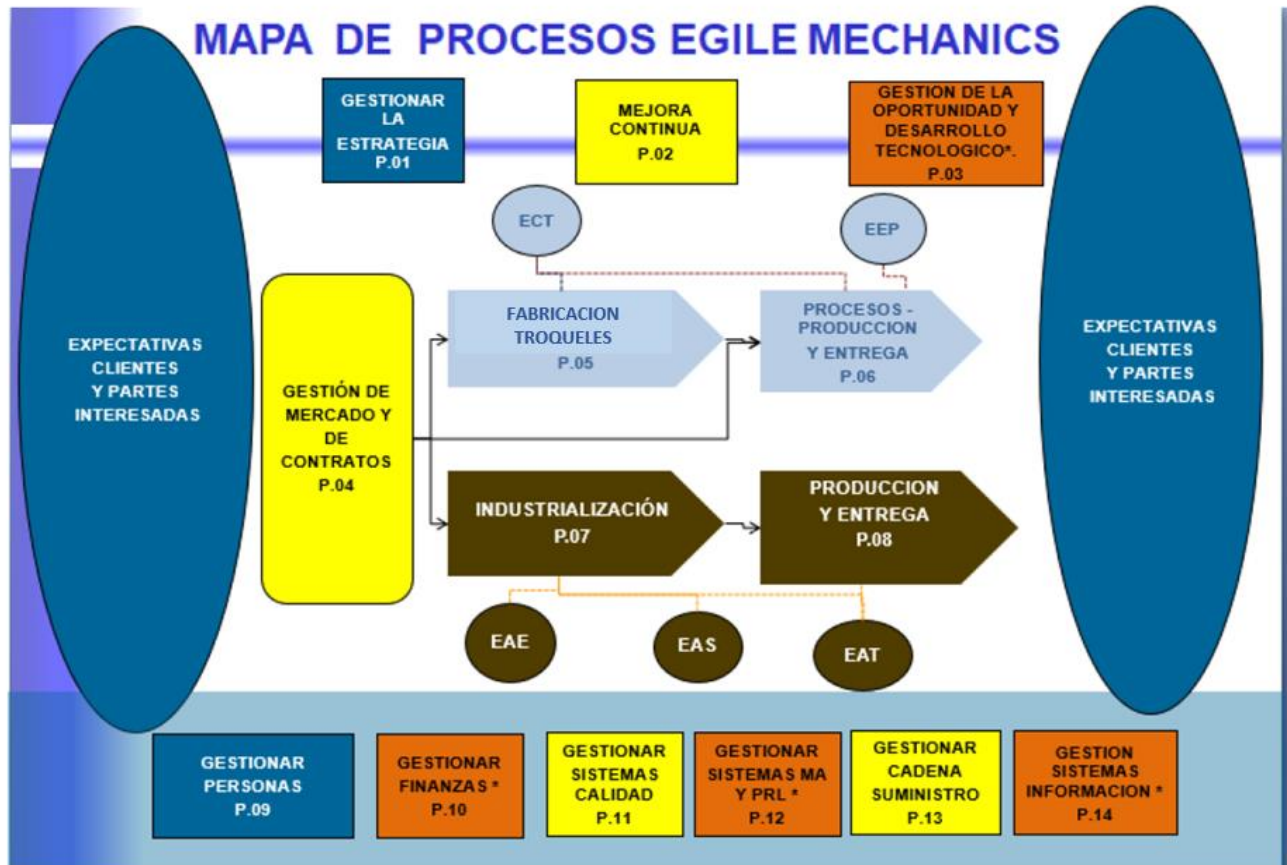
- ✓ Siendo transparentes, ofreciendo acceso a la información clara y veraz a todos los grupos de interés.
- ✓ Desarrollando líderes que asumen con responsabilidad los retos a los que se enfrenta la organización.
- ✓ Trabajando en equipo para la consecución de objetivos, fomentando el trabajo interdepartamental.

6. Responsabilidad Social Corporativa

- ✓ Respetando la diversidad y promoviendo la igualdad de oportunidades, así como la no discriminación por razón de género, edad, discapacidad o cualquier otra circunstancia.
- ✓ Cumplir con la legislación y reglamentación ambiental aplicable a nuestras actividades y otros requisitos medioambientales que la organización suscriba.
- ✓ Cuidar nuestro entorno y asegurar nuestro compromiso de mejora continua y de prevención de la contaminación dirigiendo nuestros esfuerzos a la búsqueda de una mayor compatibilidad ambiental de las técnicas de proceso aplicadas y a minimizar los posibles impactos ambientales.
- ✓ Asegurar la implantación de la Política de Gestión, ponerla a disposición de la propia organización y al público en general.
- ✓ Promoviendo políticas de conciliación de la vida laboral y familiar, permitiendo el desarrollo pleno de la familia e incrementando la eficacia en el puesto de trabajo.

2.2. DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

En ámbitos generales, las actividades de EGILE se han organizado entorno a procesos y se ha definido un Mapa de Procesos donde se refleja la secuencia e interacción de los mismos. Por cada proceso se definen los indicadores necesarios para realizar el análisis de su desempeño, así como el seguimiento de su eficacia. Periódicamente, el Comité de Dirección realiza un análisis de la eficacia de los procesos, mediante Cuadro de Mando, tomando las medidas necesarias para mejorarlos de forma continua. Todo ello según el proceso **P.01 Gestionar la Estrategia**.



Estos son los procesos que completan el mapa de procesos:

- P00. Mapa de procesos
- P01. Gestionar la estrategia
- P02. Mejora continua
- P03. Gestión oportunidad y desarrollo
- P04. Gestión de mercados y contratos
- P05. Fabricación troqueles
- P06. Procesos, producción y entrega
- P07. Industrialización
- P08. Producción y entrega
- P09. Gestionar personas
- P10. Gestionar finanzas
- P11. Gestionar sistemas de calidad
- **P12 Gestionar sistemas de MA y PRL**



- P13. Gestionar cadenas de suministro
- P14. Gestionar sistemas de información

Po otro lado, el Sistema de Gestión Ambiental que se dispone en **Egile Mechanics** se encuentra definido en el **Manual de Gestión Ambiental** que se encuentra estructurado en los siguientes apartados:

0. INTRODUCCIÓN

1. OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

2. NORMAS PARA CONSULTA

3. TERMINOS Y DEFINICIONES

4. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN

- 4.1. Comprensión de la organización y de su contexto
- 4.2. Comprensión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas
- 4.3. Alcance del sistema de gestión ambiental
- 4.4. Sistema de Gestión Ambiental

5. LIDERAZGO

- 5.1. Liderazgo y Compromiso
- 5.2. Política Ambiental
- 5.3. Roles, Responsabilidades y Autoridades

6. PLANIFICACIÓN

- 6.1. Acciones para abordar Riesgos y Oportunidades
 - 6.1.1. Generalidades
 - 6.1.2. Aspectos Ambientales
 - 6.1.3. Requisitos legales y otros requisitos
 - 6.1.4. Planificación de acciones
- 6.2. Objetivos Ambientales y Planificación para lograrlos

7. APOYO

- 7.1. Recursos
- 7.2. Competencia
- 7.3. Toma de Conciencia
- 7.4. Comunicación
- 7.5. Información Documentada

8. OPERACIÓN

- 8.1. Planificación y Control Operacional
- 8.2. Preparación y Respuesta ante Emergencias

9. EVALUACIÓN DEL DESEMPEÑO

- 9.1. Seguimiento, medición, análisis y evaluación

9.2. Auditorías Internas

9.3. Revisión del Sistema de Gestión Ambiental por la Dirección

10. MEJORA

10.1. Generalidades

10.2. No conformidad y Acción correctiva

10.3. Mejora Continua

Complementado al Manual de Gestión Ambiental se dispone de una serie de **INSTRUCCIONES** concretamente las que se relacionan a continuación:

- I.12.05-001 Coordinación Actividades Empresariales
- I.12.01-002 Organización y funcionamiento del comité de Medio Ambiente
- I.12.06-001 Identificación y evaluación de aspectos ambientales
- I.12.01-003 Identificación de requisitos legales, medio ambientales y control de su seguimiento
- I.12.05-002 Control de proveedores y subcontratistas
- I.12.07-001 Gestión General de Residuos
- I.12.07-002 Gestión de residuos peligrosos
- I.12.07-003 Gestión de residuos no peligrosos
- I.12.07-004 Gestión interna de residuos
- I.12.07-005 Control de niveles sonoros
- I.12.07-006 Control y tratamiento de emisiones a la atmosfera
- I.12.07-007 Manipulación productos químicos
- I.12.07-008 Seguimiento y medición
- I.12.08-001 Comunicación
- I.12.09-001 Gestión de flujos de materia, agua y energía
- PR-0008 B "Auditoría interna de proveedor"
- I.13-005A Homologación de proveedores.

Complementado al Manual de Gestión Ambiental y a las instrucciones se dispone de una serie de **INSTRUCCIONES DE TRABAJO** concretamente las que se relacionan a continuación:

- IT-9000 Elaboración etiquetas RP
- IT-9001 Envasado de RPs
- IT 9002 Etiquetado de RPs
- IT-9003 Control de retirada y cesión de RPs
- IT-9004 Retirada y cesión de RNPs

También se disponen de los **Registros** que evidencian la ejecución de las acciones descritas en el Manual de Gestión, Instrucciones y en la Instrucciones de trabajo.

3. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN Y PLANIFICACIÓN

3.1. CONTEXTO DE LA ORGANIZACIÓN

3.1.1. Compresión de la Organización y su contexto

Egile Mechanics S.L.U determina anualmente las cuestiones externas e internas que son pertinentes para su propósito y su dirección estratégica, y que afectan a su capacidad para alcanzar los resultados previstos de su sistema de gestión ambiental tanto positiva como negativamente. Se incluyen las condiciones ambientales capaces de afectar o verse afectadas por la organización. Para ello se aplicará la herramienta "MATRIZ DAFO" que estudia las debilidades, amenazas, fortalezas y oportunidades de nuestro contexto.

Entre las debilidades internas del año 2020, destaca que no estaba organizado una gestión de los aspectos ambientales relevantes de la empresa y con la implantación de NORMAS DE GESTION, como la ISO 14001 y buscando la excelencia el registro EMAS, se ha dado un paso importante aumentado el compromiso de la empresa con el medio ambiente y trabajando unos objetivos concretos identificados de los aspectos ambientales significativos.

Como amenaza cabe destacar que el emplazamiento se sitúa en una zona de interés hidrogeológico. En cambio, son diversas las oportunidades, por un lado, la organización se encuentra implantada en una zona industrial con todos los servicios necesarios para el desarrollo; electricidad, gas, colector de vertidos, buenas comunicaciones por carretera, etc. Además, en el entorno de la organización no hay actividades con usos distintos al uso industrial y el emplazamiento donde se sitúa no se encuentra en una zona inundable a pesar de la cercanía del río deba, es una zona sísmicamente muy estable, de bajo riesgo de incendio forestal y sin actividades SEVESO en su entorno que puedan afectarla. Se encuentra fuera de lugares protegidas (Datos obtenidos de geoeuskadi).

El análisis del mercado actual también es una buena fuente de oportunidades de negocio. En este sentido, por un lado, conocemos que el sector aeronáutico esté inmerso en la reducción de emisiones de CO₂, una oportunidad que hará evolucionar motores y acelerará la hoja de ruta de hibridación. Por otro lado, la evolución hacia la economía circular traerá un mayor uso del aluminio en detrimento de los plásticos, otra oportunidad de negocio para el sector del envase metálico.

Todo el proceso de la compresión del contexto se realiza una vez al año, por el **Director General**.

3.1.2. Compresión de las partes interesadas y sus necesidades o expectativas

Parte del análisis del contexto de la organización es la identificación de las partes interesadas, así como sus necesidades y expectativas.

Egile Mechanics S.L.U entiende como Parte Interesada a toda aquella persona u organización que pueda afectar, verse afectada o percibirse como afectada por una decisión o actividad de la organización.

Egile Mechanics S.L.U identifica anualmente las partes interesadas y analiza sus necesidades y expectativas. Entre otros, se han identificado como partes interesadas a los clientes, proveedores, trabajadores/as de la empresa, etc., el ayuntamiento de Mendaro, Departamento Medio Ambiente del Gobierno Vasco, URA agencia del agua, Departamento de Industrial, etc. que mayoritariamente tienen la expectativa de que se cumpla la legislación aplicable.

3.2. PLANIFICACIÓN

3.2.1. Aspectos ambientales y enfoque de ciclo de vida

Se considera Aspecto Ambiental cualquier elemento de las actividades, productos o servicios de Egile Mechanics S.L.U que pueda interaccionar con el Medio Ambiente

- Aspectos Ambientales Directos: Aspectos sobre los que Egile Mechanics S.L.U tiene pleno control de su gestión (por ejemplo, consumos de recursos, generación de residuos en sus instalaciones, etc.)
- Aspectos Ambientales Indirectos: Aspectos sobre los que Egile Mechanics S.L.U no tiene control de su gestión pero si un grado de influencia (por ejemplo, compra de materias primas, servicio de limpieza, transporte, etc.).

La sistemática establecida en Egile Mechanics S.L.U en relación con los Aspectos Ambientales es la siguiente:

1er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Identificar los Procesos /Operaciones en los que se pueden llegar a generar aspectos ambientales - Identificar los aspectos de Entradas y Salidas en los diferentes Procesos / Operaciones definidos anteriormente - Identificar los Aspectos como Directos o Indirectos - Clasificar los aspectos según sus condiciones de Generación (Normal, Anormal y Emergencia)
2º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Definir los criterios de evaluación de los aspectos ambientales
3er Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Evaluar los aspectos ambientales con el fin de determinar cuáles son significativos
4º Paso	<ul style="list-style-type: none"> - Trasladar los aspectos ambientales significativos para el establecimiento del Plan de Mejora Ambiental y el sistema de gestión.

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES NORMALES

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar, en la siguiente tabla se señalan los variables a considerar para la evaluación del aspecto

ETAPAS	Aspecto a evaluar	Daños o Beneficios	Situación del Medio Ambiente	Procedencia	Magnitud	Peligrosidad	Gestión Final	Destino	Legislación Ambiental	Opiniones partes interesadas
ADQUISICIÓN MATERIAS PRIMAS	Materias primas y Auxiliares	X	X	X	X	X			X	X
PRODUCCION	Consumos Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	X	X		X	X			X	X

	Generación Residuos	X	X		X	X	X	X	X	X
	Generación Emisiones atmosféricas	X	X		X	X			X	X
	Generación Vertidos	X	X		X	X			X	X
	Generación Ruido	X	X		X	X			X	X
USO										
FIN DE VIDA UTIL	Producto / Servicio	X			X	X			X	X

ASPECTOS AMBIENTALES EN SITUACIONES DE EMERGENCIAS

La evaluación de los aspectos medioambientales se lleva a cabo considerando varias variables, en función del aspecto a evaluar (se asigna un valor del 1 a 3 en función del impacto), en la siguiente tabla se señalan los variables a considerar para la evaluación del aspecto

Aspecto a evaluar	Probabilidad	Peligrosidad	Simulacro	Opiniones partes interesadas
Fugas y/o derrames (contaminación del suelo)	X	X	X	X
Fugas y/o derrames (vertido a colector o a red de pluviales)	X	X	X	X
Incendios (emisiones a la atmosfera, generación de residuos, vertidos, etc.)	X	X	X	X

Los valores obtenidos para cada criterio se sumarán, de tal manera que se obtendrá un valor, en función del valor obtenido y del aspecto a evaluar se evaluará el aspecto tal y como se señala en la siguiente tabla:

Aspecto a evaluar	Valor obtenido de la suma de los valores asignados en los criterios		
	BAJO	MEDIO	ALTO
Materias primas y Auxiliares	8 a 9	10 a 11	12 a 21
Agua, Energía Eléctrica y Combustibles	8	9 a 10	11 a 18

Residuos	10 a 12	13 a 15	16 a 24
Emisiones atmosféricas	7 a 8	9 a 13	14 a 18
Vertidos	7 a 8	9 a 12	13 a 18
Ruido	6 a 8	9 a 12	13 a 18
Producto / Servicio	6 a 8	9 a 12	13 a 18
Fugas y/o derrames (contaminación del suelo)	4 a 6	7 a 9	10 a 12
Fugas y/o derrames (vertido a colector o a red de pluviales)	4 a 6	7 a 9	10 a 12
Incendios (emisiones a la atmosfera, generación de residuos, vertidos, etc.)	4 a 6	7 a 9	10 a 12

Los pasos anteriormente señalados se repiten anualmente o ante cambios (cambios de legislación, actividad, etc.) con una periodicidad anual, excepto la definición de los criterios de evaluación de aspectos ambientales, que se realizara según necesidades.

A continuación, a modo de tabla se reflejan los aspectos ambientales significativos del año 2020:

Aspectos medioambientales significativos	Impacto ambiental asociado	Origen (Proceso/Operación)
Consumo de Taladrina (ALUSOL SL 61 XBB)	Agotamiento de recursos naturales	Mecanizado
Consumo de Laca-Masking (Masking SP-BA)		Línea de lacado
Consumo de Tolueno		Línea de ataque químico
Consumo de Ácidos		
Consumo de Energía Eléctrica (emisiones de CO2, efecto invernadero)		
Consumo de Agua		Servicios generales calefacción
Consumo de Propano		
Generación de Envases de plástico contaminado	Contaminación del suelo y aguas superficiales y subterráneas	Varios procesos
Generación de Aceites usados		Mantenimiento y Mecanizado
Generación de Lodos de mecanizado		Mecanizado

Generación de Aguas sucias		Línea de líquidos penetrantes y OTEC
Generación de Aguas ácidas		Línea de ataque
Generación de Aguas básicas		
Generación de disolvente No Halogenado		Montaje Aero
Generación de Residuo de laca		Línea de lacado

Tras la identificación y evaluación de aspectos ambientales no se han identificado aspectos ambientales significativos indirectos ni anormales.

3.2.2. Requisitos Legales y otros requisitos

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente la directora de PRL y Medio Ambiente cumplimenta el "Registro de normativa medioambiental publicada", en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada.

Una vez analizada la normativa medioambiental publicada, la directora de PRL y Medio Ambiente si es necesario, actualiza el registro "Requisitos legales medioambientales", en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización.

Si durante el control de los requisitos legales, se detecta el incumplimiento de algún requisito y/o la necesidad de disponer de una autorización y/o permiso, se tomarán las acciones necesarias para subsanar dicha incidencia o la apertura de un parte de no conformidad para su tramitación.

3.2.3. Planificación de acciones

Egile Mechanics S.L.U sabe de la importancia que tiene una buena planificación para asegurar que su Sistema de Gestión Ambiental logre los resultados previstos.

Por ello, el primer paso que se dará en dicha planificación será la determinación de los riesgos y oportunidades que la organización debe abordar para poder aumentar los efectos deseables y prevenir o reducir los no deseados, incluida la posibilidad de que condiciones ambientales externas afecten a la organización, logrando mejorar continuamente.

Todo el proceso de la identificación, análisis y evaluación de los riesgos y oportunidades se llevará a cabo de manera anual, se tendrán como entradas las siguientes informaciones.

- Los aspectos ambientales identificados
- Los requisitos legales y otros requisitos
- El contexto de la organización (cuestiones internas y externas y necesidades de las partes interesadas)

Y de este proceso establecemos el programa de mejora ambiental.

4. PROGRAMA DE PARTICIPACIÓN DE LOS TRABAJADORES

Para posibilitar la participación y consulta de los trabajadores, en Egile Mechanics S.L.U se han establecido los canales de comunicación interna necesarios para asegurar la comunicación interna eficaz entre los diferentes niveles de la organización, a través de reuniones internas, email, tablón de anuncios, etc. Trimestralmente se realiza una reunión con los representantes de los trabajadores del comité de empresa donde se hace un seguimiento de los objetivos medioambientales, además de tratar los diferentes temas medioambientales propuestos por la empresa y propuestos por los representantes de los trabajadores.

Además, semanalmente se realizan reuniones a pie de planta donde se tratan los temas ambientales con los responsables de área y quincenalmente, el director general hace un seguimiento de las acciones pendientes junto a la directora de Medio Ambiente y PRL.

Y también, en todos los paneles se han habilitado documentos de comunicación interna medio ambiental, donde cualquier persona de la organización puede proponer o exponer cualquier mejora o inquietud relacionada con el medio ambiente. Una vez recogida, se estudia el comunicado con las partes implicadas y se da una respuesta escrita.

En cuanto a la formación del personal, anualmente se desarrolla un Plan de formación, en el que se tienen en cuenta las necesidades formativas de los trabajadores. Además, en todas las acogidas de personal nuevo se realiza una formación inicial donde se tratan tanto la política de gestión, normas medioambientales, segregación de residuos, aspectos ambientales significativos y los objetivos de la empresa.

5. PROGRAMA DE GESTIÓN AMBIENTAL

5.1. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020 Y ANTERIORES

EGILE MECHANICS, tiene implantado un plan de mejora ambiental desde hace varios años. Es por ello, que en los últimos años se han llevado a cabo diversas actuaciones que han tenido un impacto positivo relevante en el aspecto ambiental. El enfoque de la empresa se ha centrado en el ahorro energético, disminución de emisiones de gases, partículas y COVs derivados de los procesos de fabricación, mejora de las áreas de almacén de residuos:

- ✓ En el año 2017, la capacidad de generación de aire comprimido no cubría las necesidades de las naves industriales debido al crecimiento de la actividad industrial. Tras valorar las distintas tecnologías del mercado, se seleccionaron los modelos más eficientes del mercado que supone un ahorro estimado según especificación técnica del 25%.
- ✓ En 2018 se sustituyeron la mayoría de las luminarias de gran consumo de la nave industrial 12-13 por iluminación LED y sistemas de regulación en función de la iluminación natural. El objetivo es reducir el consumo energético en iluminación.
- ✓ En 2019 se reacondicionan los parques de chatarras y residuos con cubetos y contenedores más adecuados y se añaden medios de derrames (sepiolita y material absorbente).
- ✓ En 2020 se planifican mejoras en la instalación de aspiración para las máquinas de la nave 12-13 para reducir emisiones a la atmósfera, así como planteamiento de mejora para la eliminación de disolventes base COVs del enmascarado (previo al proceso de decapado llevado a cabo en AeroEngines) y sustitución por disolventes en base agua.

5.2. SEGUIMIENTO PLAN DE MEJORA AMBIENTAL AÑO 2020

El seguimiento del plan de mejora ambiental, además de evaluarlo junto a la dirección de la empresa, se realiza un seguimiento trimestralmente junto a los representantes de los trabajadores del comité de empresa. Además, en este foro se analizan los aspectos ambientales significativos y se concretan los objetivos medioambientales para el año siguiente. En relación a estos planes de mejora hemos implantado los siguientes:

- ✓ En 2020 se invierte en la instalación de diversos equipos de aspiración de humos, nieblas y partículas para las máquinas de la nave 12-13 (6 equipos para rectificadoras planas en CANTOOLING y 2 equipos para máquinas de mecanizado de AERO SYSTEMS), reduciendo al máximo las emisiones a la atmosfera de humos, nieblas y polvo de mecanizado provenientes del mecanizado.
- ✓ En el año 2020, se comienza a realizar un estudio junto a CIDETEC para tratar de eliminar los disolventes base COVs del enmascarado por disolventes en base agua.

En este último aun seguimos trabajando y sigue formando parte de nuestro próximo plan de mejora ambiental.

5.3. DOCUMENTOS DE REFERENCIA SECTORIALES

Se han consultados los Documentos de Referencia Sectoriales (DRS) que se encuentran publicados en la página http://ec.europa.eu/environment/emas/emas_publications/sectoral_reference_documents_en.htm, pudiéndose comprobar que EXISTE un DRS aplicable a la actividad de Fabricación de productos metálicos, concretamente:

Best Environmental Management Practice in the Fabricated Metal Product Manufacturing sector (año 2020)

Egile Mechanics S.L.U. tendrá en cuenta el mencionado documento de referencia sectorial en un futuro para marcar líneas de actuación en el campo de medio ambiente.

5.4. PLAN DE MEJORA AMBIENTAL PARA EL AÑO 2021

Objetivos de mejora	Acciones	Responsable	Plazo de Ejecución y recursos	Fechas de seguimiento
REDUCIR CONSUMO DE TALADRINA A NIVELES DEL AÑO 2019 (0,006 litro/ Hora mecanizado). Partimos de 0,013 l / hora mecanizado	1. Elaborar preventivos en máquinas y tanque de taladrina	R. Mantenimiento máquinas	Julio-21/ Recursos propios	Agosto-21
	2. Aplicar mantenimientos preventivos	R. Mantenimiento máquinas / R. Taller	Octubre-21 / Recursos propios	Noviembre-21
	3. Hacer seguimiento del indicador de consumo	R. MA y PRL	Diciembre-21/ Recursos propios.	Diciembre-21
REDUCIR CONSUMO DE LACA MASKING A NIVELES DEL AÑO 2019 (0,013 litro / Hora mecanizado). Partimos de 0,017 l / hora mecanizado.	1. Estudiar la posibilidad de cerrar herméticamente las cubas	R. Mantenimiento máquinas	Junio-21 / Recursos propios	Junio-21
	2. Instalar tapas de cerramiento.	R. Mantenimiento máquinas	Junio-21 / 2000€	Junio-21
	3. Optimizar el proceso de lacado introduciendo el mayor número de piezas para reducir el tiempo de emisión.	R. Proceso	Diciembre-21 / Recursos propios	Diciembre-21
	4. Hacer seguimiento del indicador de consumo	R. MA y PRL	Diciembre-21 / Recursos propios	Diciembre-21
REDUCIR CONSUMO ENERGIA ELECTRICA A NIVELES DEL 2019 (6,50 kW/Hora mecanizado). Partimos de 12,69 kW/Hora mecanizado	1. Campaña de sensibilización del buen uso de la energía eléctrica	R. MA y PRL	Diciembre-21 / Recursos propios	Diciembre-21
	2. Hacer seguimiento del indicador	R. MA y PRL	Diciembre-21 / Recursos propios	Diciembre-21
REDUCIR CONSUMO DE AGUA A NIVELES DEL 2019 (0,0045 m3/Hora mecanizado). Partimos de 0,013 m3/hora mecanizado	1. Campaña de sensibilización del buen uso del agua mediante carteles	R. MA y PRL	Junio-21 / Recursos propios	Julio-21
	2. Instalación de contadores en diferentes líneas para controlar fugas y consumos	R. Mantenimiento máquinas	Junio-21 / 1500€	Julio-21
	3. Hacer seguimiento del indicador	R. MA y PRL	Diciembre-21 / Recursos propios	Diciembre-21

6. INDICADORES DE COMPORTAMIENTO AMBIENTAL DE EGILE MECHANICS S.L.U

El indicador utilizado del denominador de los indicadores se consideran las horas de mecanizado, ya que es representativo de la actividad por la variabilidad de piezas y procesos a tratar en las cuales el peso no es representativo.

6.1. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA ENERGETICA

6.1.1. Consumo de Energía Eléctrica

El consumo de energía eléctrica se obtiene a partir de las facturas del suministrador de energía eléctrica.

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Consumo de Energía Eléctrica (kWh)	4.154.596	3.811.559
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	kWh/horas mecanizado	6,68	12,81

6.1.2. Consumo de Combustibles

Los consumos de combustible se controlan mediante las facturas del proveedor de propano de Egile Mechanics

Año	Consumo de Propano (kg)	kWh (*)
2019	7.147,7	95.671,96
2020	7.714,3	103.255,90

(*) 1 kg de propano equivale a 13,385 kWh (Fuente proveedor Prapanogas).

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Consumo de Propano (kWh)	9.5671,96	10.3255,9
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	kWh/horas mecanizado	0,15	0,35

6.1.3. Consumo total de Energía

El consumo de total de Energía se obtiene a partir de la suma de la energía eléctrica y de la energía derivada del propano

Año	Consumo Energía Eléctrica	Consumo Energía Combustibles	CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA
2019	6,68	0,15	6,83 kWh /horas mecanizado
2020	12,81	0,35	13,16 kWh /horas mecanizado

El consumo de energía y propano por hora de mecanizado han aumentado considerablemente respecto al año 2019, principalmente debido al impacto del COVID, ya que a pesar de disminuir las horas de mecanizado en un 50% respecto al año anterior, las instalaciones auxiliares (aire comprimido, climatización, alumbrado de la nave, etc.) y algunas máquinas se tienen que seguir manteniendo en marcha para una menor producción con el consiguiente consumo.

6.1.4. Consumo total de Energía Renovable

No se consumen Energías Renovables.

6.1.5. Generación de Energía Renovable

No se generan Energías Renovables.

6.2. DATOS REFERENTES A EFICIENCIA EN EL CONSUMO DE MATERIALES

Como consumos de materiales se van a tener en cuenta los siguientes: el consumo de taladrina, consumo de laca Masking y consumo de ácidos. Ya que consideramos que son las principales materias consumidas. No teniéndose en cuenta las piezas en bruto y las barras de materia prima ya que no están bajo nuestro control, debido a la diversidad de procesos y diversidad de piezas mecanizadas, no es posible establecer los pesos totales, además, dependen de las necesidades concretas del cliente.

Año	Consumo de Taladrina (*)		Consumo de Masking (**)		Consumo ácidos (***)	
2019	3.936 l	3.778,56 kg	7.963 l	7.803,74 kg	8.903 l	11.217,78 kg
2020	4.152 l	3.985,92 kg	5.322 l	5.215,56 kg	6.256 l	7.882,56 kg

(*) La densidad de la taladrina según la ficha de seguridad Alusol SL 61 XBB (más utilizada) es 0,96 kg / l.

(**) La densidad del Masking según la ficha de seguridad es 0,98 kg/l.

(***) Los ácidos se incluyen: HCL, HF y HNO3. Las respectivas densidades relativas son las siguientes; 1,165 kg/l, 1,23 kg/l y 1,372 kg/l. Para transformar los litros de ácido a kg utilizaremos una densidad promedia: 1,26 kg/l

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Consumo de Materiales (kg)	22.800,08	17.084,04
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	kg/horas mecanizado	0,037	0,057

Si analizamos la eficiencia en el consumo de materiales, al igual que en el consumo de energía y propano, los consumos de materia prima por hora de mecanizado han aumentado considerablemente respecto al año 2019, principalmente debido al impacto COVID y a la consiguiente bajada de la carga de trabajo.

6.3. DATOS REFERENTES AL CONSUMO DE AGUA

Los consumos de agua se obtienen de las facturas de Gipuzkoako Urak

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Consumo de agua (m3)	2.954	3.784
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	m3 agua/horas mecanizado	0,0047	0,013

Lo mismo sucede con el consumo de agua por hora de mecanizado que ha aumentado considerablemente. Debido al impacto del COVID, las horas de mecanizado han disminuido considerablemente, pero las instalaciones y máquinas han continuado en marcha.

6.4. DATOS REFERENTES A RESIDUOS

6.4.1. Generación Residuos No Peligrosos

A continuación, a modo de tabla se reflejan todos los residuos no peligrosos generados:

Residuo	Generación Año 2019(kg)	Generación Año 2020 (kg)
Plástico	6.490	4.250
Mezcla municipal	0	4.000
Madera	35.210	17.060
Chatarra Ferrosa	2.442	2.206
Chatarra No ferrosa	4.992	3.694
Limaduras Férricas	74.620	59.660
Limaduras No férricas	12.600	2.260
TOTAL	136.354	93.130

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Generación de RNP (kg)	136.354	93.130
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	kg RNP/horas mecanizado	0,22	0,31

6.4.2. Generación Residuos Peligrosos

A continuación, a modo de tabla se reflejan todos los residuos peligrosos generados:

Residuo	Generación Año 2019(kg)	Generación Año 2020 (kg)
Envases de plástico contaminado	518	607
Envase metálico contaminado	872	488
Taladrina usada	55.677	21.739
Aceites usado	4.573	6.862
Mueles usadas	4.346	1.830
Residuo de laca	0	1.453
Material impregnado	15.721	7.585
Lodos de mecanizado	6.813	4.009
Líquidos acuosos de limpieza	4.208	12.563
Producto químico caducado	1.463	135
Aerosoles	0	0
Aguas ácidas	133.024	98.572
Aguas básicas	4.764	3.379
Desengrasante alcalino	5.369	2.231
Disolvente No Halogenad	271	372
Polvo grafito	206	0
Otros aceites de motor	0	85
TOTAL	237.872	161.938

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Generación de RP (kg)	237.872	161.938
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	kg RP/horas mecanizado	0,38	0,54

6.4.3. Generación total anual de Residuos

La generación total anual de residuos se obtiene a partir de la suma de los Residuos No Peligrosos y de los Residuos Peligrosos

Año	Generación Residuos No Peligrosos (kg/ hora mecanizado)	Generación Residuos Peligrosos (kg / hora mecanizado)	GENERACIÓN TOTAL ANUAL RESIDUOS (kg / hora mecanizado)
2019	0,22	0,38	0,60
2020	0,31	0,54	0,85

En el año 2020 con la generación de los residuos peligroso y no peligrosos se mantiene la misma tendencia de aumento de kg de residuos por hora de mecanizado. En líneas generales se han generado muchos menos residuos, pero aun así se ven afectados por las bajas horas de mecanizado.

6.5. BIODIVERSIDAD. OCUPACIÓN DEL SUELO

6.5.1. Uso total del suelo

El indicador de biodiversidad refleja la ocupación del suelo expresado en metros cuadrados de superficie:

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Ocupación del suelo (*) (m²)	6.112	6.112
Cifra B	Horas de mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	m²/horas de mecanizado	0,0098	0,0205

(*) Dato de superficie sacado de las escrituras

6.5.2. Uso superficie sellada

En este apartado se refleja la superficie sellada, cualquier área cuya capa del suelo original de ha cubierto (carretas, parking, etc.), haciéndola impermeable

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Ocupación superficie sellada (*) (m²)	5.575	5.575
Cifra B	Horas de mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	Superficie sellada m²/horas de mecanizado	0,0089	0,0187

(*) Dato de superficie sacado de las escrituras

6.5.3. Uso superficie total en la organización orientada según la naturaleza

En este apartado se refleja la superficie destinada principalmente a la conservación de la naturaleza que dispone Egile Mechanics (área de jardín).

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Ocupación superficie naturaleza (m²)	537	537
Cifra B	Horas de mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	Superficie naturaleza m²/horas de mecanizado	0,00086	0,00180

6.5.4. Uso superficie total fuera del centro orientada a la naturaleza

No se disponen de suelos fuera del centro orientados a la naturaleza.

En cuanto a la ocupación del suelo, los tres parameros analizados tienen unos resultados para el año 2020 de m²/hora de mecanizado muy superiores a los resultados del 2019. Las horas de mecanizado de un año con respecto al otro son un 50% inferiores, por lo que el resultado es de un 50% mayor aproximadamente.

6.6. DATOS REFERENTES A EMISIONES

Las emisiones de Egile Mechanics S.L.U vienen derivadas del consumo de energía eléctrica (gases de efecto invernadero), del consumo de propano (gases de combustión y gases efecto invernadero) y de la línea de ataque químico.

Emisiones derivadas del consumo de energía eléctrica

Año	Consumo de energía eléctrica (kWh)	Factor Conversión	Emisión de CO ₂ (Kg)
2019	4.154.596	Utilización de la calculadora cálculo de Huella de Carbono por consumo eléctrico de la página web CERO CO2	1.038.649,00
2020	3.775.559		943.889,75

Emisiones derivadas del consumo de propano

Año	Consumo de Propano (kg)	Equivalencia en l de gasoil(*)	GJ (**)	Emisión CO ₂ (kg) (***)	Emisión NO _x (kg) (***)	Emisión SO ₂ (kg) (***)	Emisión PM10 (kg) (***)
2019	7.147,7	9.292,01	380,97	28.077,49	761,94	163,82	53,34
2020	7.714,3	10.028,59	411,17	30.303,23	822,34	176,8	57,56

(*) 1 kg de propano equivale a 1,3 l de gasóleo.

(http://www.sierragranadinadegas.es/legislacion/1_equivalencias_energ_ficas_glp.pdf)

(**) Gasóleo 0,041 GJ/litro. (<https://www.convertir-unidades.info/Convertir+m3+Diesel+en+GJ.php>)

(***) Para la conversión se han usado datos facilitados en la metodología EPER EUSKADI

Gasóleo	73,7 kg CO ₂ /GJ	2,00 kg NO _x /GJ	0,43 kg SO _x /GJ	0,14 kg PM10/GJ
----------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------

Emisiones derivadas de la línea de ataque químico

Año	Horas de funcionamiento	Caudal (m ³ /hora) (*)	m ³ emitidos	Concentración NO _x mg/m ³ (*)	Limite Legal mg/m ³ (*)	Emisión NO _x (kg)	Concentración de PM10 (mg/m ³) (*)	Limite Legal mg/m ³ (*)	Emisión PM10 (kg)
2019	2.848	3.502	9.973.696	6	500	58,84	0,5	30	4,99
2020	2.624	3.502	9.189.248	6	500	55,14	0,5	30	4,59

(*) Datos obtenidos informe OCA TEC.18-24 del 17 de julio de 2018

6.6.1. Emisiones totales (NO_x + SO₂ + PM10)

Las emisiones totales se obtienen a partir de la suma de NO_x, SO₂ y PM10

Año	Origen	Emisiones de NO _x (kg)	Emisiones de SO ₂ (kg)	Emisiones de PM10 (kg)	Emisiones Totales (kg)
2019	Electricidad	0	0	0	0
2019	Propano	761,94	163,82	53,34	979,1
2019	Ataque químico	58,84	0	4,99	63,83
TOTAL AÑO 2019					1.042,93
2020	Electricidad	0	0	0	0
2020	Propano	822,34	176,8	57,56	1.056,7
2020	Ataque químico	55,14	0	4,59	59,73
TOTAL AÑO 2020					1.116,43

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Emisiones totales (kg)	1.042,93	1.116,43
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	Emisiones totales kg /horas mecanizado	0,0017	0,0037

6.6.2. Emisiones de Gases efecto Invernadero (CO₂)

Año	Emisiones de CO ₂ (t)				Total, CO ₂ (t)
	Energía Eléctrica	Propano	Línea de ataque químico	Gases refrigerantes R407C (*)	
2019	1.038,65	28,08	0	17,73	1.084,46
2020	943,89	30,30	0	0	974,19

(*) Cálculo en base al reglamento 517/2014 sobre los gases fluorados de efecto invernadero, relativo a fuga en el año 2019 en equipo de refrigeración, de 10kg de R407C,

		Año 2019	Año 2020
Cifra A	Emisiones totales CO₂ (t)	1.084,46	974,19
Cifra B	Horas mecanizado	622.314	297.442
Cifra R= A/B	Emisiones totales CO₂ (t)/horas mecanizado	0,0017	0,0033



En cuanto a los resultados de las emisiones atmosféricas, las emisiones totales derivadas del consumo eléctrico, ataque químico y emisiones CO₂, son inferiores en el año 2020. En cambio, las emisiones derivadas del propano y las emisiones de NO_x, SO₂ y PM₁₀, son superiores a las emitidas el año 2019. Pero si dividimos las emisiones totales entre las horas de mecanizado, todos los indicadores del 2020 están por encima de los resultados obtenidos el 2019. Es debido a la misma causa impacto COVID y la consecuente disminución de la carga de trabajo.

6.7. QUEJAS Y DENUNCIAS

No se han producido quejas o denuncias relacionadas con el comportamiento ambiental de Egile Mechanics S.L.U, durante el periodo Enero – Diciembre 2020.

7. RESUMEN DEL CUMPLIMIENTO DE LA LEGISLACIÓN AMBIENTAL

La información para la identificación de nuevos requisitos medioambientales legales o la modificación se obtiene a través de un servicio externo de información de la legislación ambiental.

Mensualmente se elabora el formato **“Registro de normativa medioambiental publicada”**, en el cual queda reflejada la normativa medioambiental publicada, posteriormente se actualizará, si es necesario, el formato **“Requisitos legales medioambientales”**, en el cual queda reflejada de forma clara y resumida los requisitos legales aplicables a nuestra organización.

Con una periodicidad semestral se realiza el control del cumplimiento de los requisitos medioambientales aplicables a nuestra organización.

El resultado de este proceso muestra que actualmente cumplimos con los requisitos legales aplicables ambientales.

A modo de ejemplo se enumeran como se acredita la disposición de las diferentes autorizaciones y requisitos que son de aplicación. Si bien se ha finalizado el tramite

7.1. LICENCIA DE ACTIVIDAD

Disposiciones Legales aplicables
Ley 3/1998, de 27 de febrero, General de Protección del Medio Ambiente del País Vasco (B.O.P.V núm. 59, de 27 de marzo de 1998).
Cumplimiento
<p>La empresa dispone de Licencia de Actividad según el Anexo II de la Ley 3/1998.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nave 12-13 (15/09/2004) • Nave 11 (23/07/2018) • Nave 6 B (29/03/2017) <p>Con fecha 19/07/2019 se cambia razón social a EGILE MECHANICS, S.L</p>

7.2. RESIDUOS

Disposiciones Legales aplicables
<p>Decreto 49/2009, de 24 de febrero, por el que se regula la eliminación de residuos mediante depósito en vertedero y la ejecución de rellenos</p> <p>Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados</p> <p>RD 782/98 de 30 de abril de desarrollo de la ley 11/97</p> <p>Ley 11/97 de 24 de abril de Envases y Residuos de envases. (BOE, n° 99 de 25 de abril de 1997)</p>
Cumplimiento
<p>Se ha presentado la Declaración de Residuos No Peligrosos 28/09/2021 con el fin de actualizar algunos residuos que no estaban incluidos</p> <p>Se ha tramitado la Notificación como Productor de Residuos Peligrosos (>10 t/año) se dispone de resolución como actividad productora de residuos peligrosos (03/03/2020)</p> <p>Egile Mechanics se ha acogido al sistema de envases industriales y comerciales y presenta las declaraciones anuales de envases y residuos de envases, la última correspondiente al ejercicio 2020 se presentó el 16/02/2021</p>

7.3. VERTIDOS

Disposiciones Legales aplicables
Reglamento regulador del Vertido a Colector del Consorcio de Aguas de Gipuzkoa
Cumplimiento
<p>Se dispone de permiso de vertido concedido por Gipuzkoako Urak</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nave 12-13 (14/10/2015) • Nave 6B (14/10/2015) • Nave 11 (7/01/2018) <p>A pesar de no ser un requisito obligatorio del permiso de vertido de la nave 11 (permiso de vertido de aguas industriales), se realizan análisis de líquidos vertidos a la arqueta semestralmente. Las últimas analíticas realizadas por Tecnalia confirman el cumplimiento:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Informe 302002 del 24/05/21 - Informe 2876096 del 16/11/20

7.4. EMISIONES A LA ATMOSFERA

Disposiciones Legales aplicables
Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera
Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación
Decreto 278/2011, de 27 de diciembre, por el que se regulan las instalaciones en las que se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera
Cumplimiento
Autorización para el desarrollo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera de fecha 10.02.17. Actualmente, se ha tramitado ante el órgano competente nueva solicitud de Autorización en relación a las actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera (30/09/2021), con el fin de adecuar la autorización de actividad potencialmente contaminadora de la atmósfera a la situación actual de la empresa.

7.5. SUELOS

Disposiciones Legales aplicables
DECRETO 209/2019, de 26 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 4/2015, de 25 de junio, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo
Cumplimiento
Se ha presentado el informe preliminar del suelo (26/02/2013) y actualización 10 de abril del 2019.

7.6. RUIDOS

Disposiciones Legales aplicables
DECRETO 213/2012, de 16 de octubre, de contaminación acústica de la CAPV (Licencia de Actividad)
Cumplimiento
Se ha realizado un control de ruido (24/09/2021) en el que se refleja que se cumplen los límites impuestos.

7.7. APQ

Disposiciones Legales aplicables
Real Decreto 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos
Cumplimiento
Proyecto iniciado en el 2020. A fecha de 30 de noviembre de 2021 se ha legalizado el APQ-10 de la nave 6B. Está pendiente de respuesta administrativa. Registro de presentación telemática 2021RTE01055741.

7.8. CONSEJERO DE SEGURIDAD

Disposiciones Legales aplicables
Real Decreto 1566/1999, de 8 de octubre, sobre los consejeros de seguridad para el transporte de mercancías peligrosas por carretera, por ferrocarril o por vía navegable
Cumplimiento
Se dispone de consejero de seguridad desde septiembre de 2021.

8. CARACTERÍSTICAS DE LA DECLARACIÓN MEDIOAMBIENTAL

8.1. PROXIMA DECLARACIÓN

La siguiente Declaración, una vez validada por la entidad externa autorizada, se realizará en noviembre de 2022

8.2. VALIDACIÓN DE LA DECLARACIÓN POR VERIFICADOR AMBIENTAL ACREDITADO

La Declaración Ambiental 2020 en su Revisión: ED. 04, del 10 de diciembre de 2021, ha sido validada por:

- Verificador responsable de la validación de la declaración ambiental: **Esmeralda Cifores**
- Nombre del verificador medioambiental: **Lloyd's Register Quality Assurance España S.L.U.**
- Número de acreditación: **ES-V-0015**